



ALLIAIDE HABITAT : RACINE CARREE



INFORMATIONS GENERALES

Les données d'entrée

- MO : ALLIAIDE HABITAT
- N° contrat : NFH220354
- Adresse : 9-11 RUE DES ETOILES, 5 RUE JEANNE BARRET / 12 RUE CLEMENCE LORTET, 69500 BRON
- Construction 82 logements collectifs
- PC déposé : 20/01/2022
- Livraison prévue : 1^{er} trimestre 2026

Marques et labels

- NFH Habitat HQE Très Performant
- Label Bâtiment biosourcé



PERFORMANCE ENERGETIQUE/CARBONE

Selon les bâtiments :

- Le **gain** sur le **Bbio** varie entre **4% et 21%** par rapport Bbio_max
- Le **Cep** varie de **69,5 à 84,2 kWh/an/m²**, soit un gain variant de 4% à 20% par rapport au Cep_max
- **Ic Construction amélioré de 1 à 2%** par rapport à Ic Construction_max
- **Ic Energie amélioré de 35% à 44%** par rapport à Ic Energie_max
- **DH amélioré d'environ 70%** par rapport à DH_max



PROCEDES CONSTRUCTIFS

Ossature

- Façade ossature bois

Isolation thermique

- Isolation thermique par l'intérieur et par l'extérieur

Energie de chauffage

- Réseau de chaleur

Ventilation

- VMC Simple flux



BENEFICES NF HABITAT HQE

Qualité de vie

- Dispositions pour améliorer la sûreté des bâtiments
- Prise en charge d'au moins deux aléas climatiques
- Ameublement facilité
- Espace de rangement minimum
- Optimisation du local poubelle (localisation et dimensionnement)
- Confort thermique d'été adaptée en fonction de l'orientation, inclinaison, zone climatique et classe de bruit
- Réverbération circulations communes diminuée
- Bruit de chocs réduit par rapport à la réglementation
- Indices d'ouverture défini (Io) pour les séjours, cuisines et chambres

Respect de l'environnement

- Bâtiment RE2020
- Robinetterie NF avec classe de confort et de débit
- Coefficient d'imperméabilisation réduit
- Produits à base de bois issus des forêts éco-certifiés
- Calcul du potentiel d'écomobilité : consommations et émissions liées à la mobilité des usagers
- Présence d'espaces végétalisés avec des espèces complémentaires entre elles
- Niveau 2 du label Bâtiment biosourcé pour les bâtiments C et D
- Niveau 3 du label Bâtiment biosourcé pour les bâtiments A et B

Performance économique

- Coût d'entretien et de remplacement de l'enveloppe inférieur à la valeur de référence
- Réalisation d'une estimation prévisionnelle des charges d'exploitation du bâtiment
- Etudes d'approvisionnement en énergie

